

SurTec[®] 610

Zinečnatý fosfát

Vlastnosti

- zinečnaté fosfátování pro železo a ocel v ponorové aplikaci
- vytváří velmi přilnavé homogenní vrstvy
- dobrá ochrana proti korozi
- jednoduchou kombinací komponentů se dají vytvářet různě silné vrstvy zinečnatého fosfátu
- slabé vrstvy jsou dokonale vhodné pro následné lakování a zlepšení kluzných vlastností
- silné vrstvy jsou dokonale vhodné pro následné olejování a pro lisování za studena

Použití

Proces se skládá ze tří komponent: SurTec 610 A a SurTec 610 B pro nasazení a SurTec 610 E pro zesilování.

Koncentrace:	slabé vrstvy zinečnatého fosfátu	
SurTec 610 A	50 ml/l	(46-54 ml/l)
SurTec 610 B	35 ml/l	(32-38 ml/l)
močovina	1 g/l	(0,9-1,1 g/l)
	silné vrstvy zinečnatého fosfátu	
SurTec 610 A	70 ml/l	(65-75 ml/l)
	urychlené silné vrstvy zinečnatého fosfátu	
SurTec 610 A	70 ml/l	(65-75 ml/l)
SurTec 610 B	10 ml/l	(9-11 ml/l)
močovina	1 g/l	(0,9-1,1 g/l)

Nasazení: Vanu naplnit do 2/3 demivodou a přidat potřebné množství ST 610 A a ST 610 B, poté přidávat postupně močovinu za stálého silného míchání.

Teplota: **tenké a urychlené silné vrstvy**
80 °C (75-95 °C)

silné vrstvy
90 °C (90-95 °C)

Hodnota pH: 1,4 - 1,6

Doba ponoru: 7 min (5 - 15 min) dle žádané hmotnosti vrstvy

Hmotnost vrstvy: tenká vrstva: 2-6 g/m²
silná vrstva: 20-30 g/m²
silná vrstva urychlená: 12-17 g/m²

Nádrž: Nerez

Filtrace: Není nutná

Topení: Nutné, z kyselinovzdorného materiálu

Chlazení: Není nutné

Odsávání: Nutné z důvodu pracovní bezpečnosti

Poznámky: Předúprava povrchu kovu je rozhodující pro dobrou a stejnoměrnou vrstvu fosfátu. Předúprava by měla být přizpůsobena jednotlivým požadavkům (znečištění, geometrie dílů, slitina).

Standardně se doporučuje následný postup:

1. Alkalické čištění, např. ST 138 + ST 089
2. Oplach
3. Moření, např. ST 476
4. Oplach
5. Zinečnatý fosfát

Jako náhradní možnost se může předúprava zkrátit.

1. Moření s odmaštěním, např. ST 470 + ST 089
2. Oplach
3. Dekap, např. MS 6/99
4. Zinečnatý fosfát

Nádrž a topení se musí příležitostně čistit. Vzniklý kal nechat usadit, čirý roztok přečerpat do prázdné nádoby (např. prázdný oplach). Po vyčištění nádrže přečerpat fosfát zpět a doplnit chybějící objem dle nasazení.

Údržba: Pravidelná analýza celkové kyseliny, volné kyseliny, poměru kyselin a dusitanu dle „Analytického předpisu zinečnatého fosfátování“

Stanovení koncentrace

Stanovení parametrů můžete nalézt v našich separátních informačních listech:

- Analytický postup pro silnovrstvé fosfátování
- Analytický postup pro urychlené silnovrstvé fosfátování
- Analytický postup pro tenkovrstvé fosfátování

Technická specifikace

	Vzhled	Hustota (g/cm ³)	pH (při 10 g/l)
ST 610 A	kapalný, zelenkavý	1,70 (1,65-1,75)	1,7 (1,6-1,8)
ST 610 B	kapalný, nažloutlý	1,08 (1,06-1,10)	10,0 (konc.)
ST 610 E	kapalný, zelenkavý	1,70 (1,65-1,75)	1,7 (1,6-1,8)

Složení

ST 610 A a ST 610 E

- oxid zinečnatý
- kyselina fosforečná
- kyselina dusičná

ST 610 B

- deriváty kyseliny nitrobenzensulfonové

Zásoba

Doporučujeme mít na skladě zásobu na 1000 l lázně

ST 610 A 120 kg

ST 610 B 50 kg

ST 610 E 50 kg

Ekologie

Spotřebované roztoky a oplachové vody je třeba upravit a zneškodnit dle daných předpisů.

Bezpečnost

SurTec 610 A je třeba značit symbolem C - žíravý.

SurTec 610 B je třeba značit symbolem Xi - dráždivý.

SurTec 610 E je třeba značit symbolem C - žíravý.

Další údaje najdete v bezpečnostních listech.

Ručení

Jelikož nemůžeme ovlivnit nevhodné použití našich výrobků, ručíme pouze za výrobek v původním stavu. Pro použití výrobku je Vám k dispozici naše technické a obchodní oddělení:

tel: 257 760 037

fax: 257 760 036

e-mail: surtec@surtec.cz